

X線光電子分光分析法(XPS)による 表面元素状態解析

Surface Elemental State Analysis by X-Ray Photoelectron Spectrometry (XPS)

し はじめに

製品表面の不具合の代表例として、薄い変色、接着・密 着不良による剥離、反応性不良等々がある。これらの原因 は、表面の数nmから数10nmの浅い表面領域での元素濃 化が原因となることが大半で、蛍光X線分析 (XRF: X-rav Fluorescence)¹⁾、半導体検出器付走查電子顕微鏡 (SEM/ EDS : Scanning Electron Microscope / Energy Dispersive X-ray Spectrometer)²⁾、電子線マイクロアナライザー (EPMA: Electron Probe Micro Analyzer)³⁾等による表面分析が原因調 査に利用されることが多くある。しかし、上記の方法では、 得られる情報の深さが1 µm (1,000nm) 以上あり、この深さ 領域からの元素情報が主体として得られてしまい、最表面の 元素情報が明瞭に検知できない事が多くある。表面の数nm から数10nmの情報を得るには、最表面に敏感な分析手法が 必須となり、情報深さの浅いオージェ電子分光分析 (AES: Auger Electron Spectrometer)⁴、飛行時間型二次イオン質 量分析 (TOF-SIMS: Time Of Flight Secondary Ion Mass Spectrometer)⁵⁾、さらに、X線光電子分光分析 (XPS: X-ray Photoelectron Spectrometer)⁴⁾が分析評価に使用される事と なる。本稿では、これらの最表面の元素分析手法の内、XPS に着目し、その原理と特徴について解説し、さらに、最表面 からの深さ方向への分析を種々の方法について分析事例を交 えて紹介する。



XPS分析技術の開発は、古くは1888年 Hallwachsによる 電子放出現象の発見、1905年Einsteinによる光電効果の証 明、1921年のde Broglieの実験にまでさかのぼる事が出来 るが⁶⁰、分析手法として確立したのは、スウェーデン Uppsala 大学のK. Siegbahnのグループの研究成果 (1951年~1955 年)である。当時はこの光電子分光法が元素の化学状態解析 への応用が可能である事からK. Siegbahnらにより、ESCA (Electron Spectroscopy for Chemical Analysis) と名付けら れたが⁷⁰、軟X線励起を利用した光電子分光法であることから 現在ではXPSと言われる様になっており、1969年の市販化か ら50年以上経ち、分析手法としては熟成期にあると言える。

XPSの原理を図1に示す。XPSでは試料表面にモノクロ メーターで単色化されたX線(一般的には、AlKa線、もしく は、MgKa線)を照射し、光電効果により発生した光電子の エネルギー(E_k :光電子の運動エネルギー)を測定する。入 射X線のエネルギー(h_ν :hプランク定数、 ν 振動数)と装 置の仕事関数(ϕ)の差分で対象元素の電子の結合エネルギー (E_b)を導出することが可能であり、 E_k は次の式で表される。



図1 XPSの原理 ~光電子の発生~ (Online version in color.)

$$E_{k} = hv - E_{k} - \varphi \quad \dots \qquad (1)$$

また、このエネルギーを詳細に検出するために、高いエネ ルギー分解能を持つ静電同心半球型アナライザー (CHA: Concentric Hemispherical Analyzer) が使われるのが一般的 である (図2)⁸⁰。これにより高いエネルギー分解能で測定可 能なため、光電子ピークの僅かなエネルギーシフトから化学 結合状態に関する情報が得られる。これらの光電子ピークの 脱出深さ(検出深さ)は、電子の非弾性散乱の平均自由行程 (IMFP: Inelastic Mean Free Path) λ⁹の3倍程度で、物質に もよるが概ね数nmであるため、表面敏感な分析が可能な装 置である。

さらに、XPSでは、Al Kα線、Mg Kα線等のエネルギーの 低い軟X線を試料表面に照射するので、低損傷、且つ、絶縁 物の測定が可能であり、無機物以外に無機酸化物、有機物、 その他様々な材料に適応可能である。



3.1 XPSによる表面状態解析

図3に有機物/絶縁物であるPET (Polyethylene terephthalate) のC1sピークを示す。Cの結合状態の差異(①C-C, ②C-0, ③0-C=0) による光電子ピークのエネルギーシフト

が明瞭に認められており、これらによる状態解析が可能であ ることが分かる。次に無機酸化物の光電子スペクトルとして Cu酸化物の分析例を図4に示す。ここで、Cu2pのスペクト ルでは、価数の異なるCuO (2価) とCu₂O (1価) でピーク位



図2 円心半球型電子分光器 (CHA) (Online version in color.)



成分	ピーク番号	結合エネルギー値 (eV)	半值幅	成分比率 (%)	成分量 (at.%)
C–C	1	284.51	1.2	68.2	52.7
C-0	2	286.15	1.4	18.0	13.9
0-C=0	3	288.57	1.2	13.8	10.7

図3 XPSによる PET のC 状態分析結果 (Online version in color.)

置およびピーク形状が異なる事から分離解析が可能である。 一方、状態によるピーク変化のないCu (0価)とCu₂O (1価) では、分離解析が出来ない。しかし、O1sピークを評価する 事でこれらの分離が可能である。

3.2 XPSによる深さ方向元素分析/深さ方向状態解析

XPSでは上述の様に最表面数nmの分析が可能であるが、 その内部の分析に関しては、Ar⁺イオンビームを用いたス パッタと測定を交互に繰り返すことで各元素の深さ方向分析 が可能である。ここで注意すべきなのは、深さ方向分析の深 さ(横軸)は、スパッタ時間もしくは、本測定と同一スパッタ 条件でSiO₂やAl₂O₃をスパッタした時の換算値として表記す る場合が多いことである。一般的には、皮膜中の濃度分布や 結晶構造の不均一により、スパッタ速度は深さ方向で変化す るが、XPSで表記される深さは、上記の換算値が採用される 事は承知しておく必要がある。さらにXPSでは、状態解析を 利用した深さ方向元素状態分析も可能である。

その一例として、ステンレス鋼表面の腐食皮膜を分析した 結果を図5に示す。表面にOとCr主体の濃化と微量Mn、Ti 濃化が確認される深さ方向元素プロファイルである。ここか ら元素状態解析により、これら元素を酸化物状態/金属状態 で再解析した結果、皮膜は表面側に微量Mn-O、内部に微量 Ti-Oを含んだCr-O主体の酸化皮膜であることが確認され た。このように、深さ方向への元素分布の評価が出来るだけ でなく、元素状態解析も可能な点が、XPSの利点であること が分かる。

このような深さ方向皮膜分析をもう一例示す。カラース テンレスは元々ステンレス表面に存在する厚さ数nm~数



図4 価数の異なる Cu 化合物の XPS ピーク (Online version in color.)





10nmの酸化皮膜(不働態皮膜)に対して、種々の条件(化 学発色や電解発色)で表面酸化皮膜の皮膜組成や皮膜厚さ をコントロールし、ステンレス鋼表面に発色を行ったもの である。このカラーステンレス鋼5種(Green, Blue, Gold, Magenta, Black)のXPSでの皮膜分析結果を図6に示す。こ れらの結果より、カラーステンレス鋼の様々な色合いは、 約180nm^t~約400nm^tの皮膜厚さの差異、さらに、皮膜中の 成分や結合状態(Cr-O, Fe-O, Cr-Metal, Fe-Metal, Ni-Metalの組成)を制御する事で創出されていることが判る。 カラーステンレス鋼の発色の違いは皮膜組成や皮膜厚さの僅 かな差異から生じており、このわずかな差異が判断可能な人 間の目は非常に高感度なセンサーであるとも言えよう。

一方、この様な深さ方向分析に関して、例えばチタン酸化物、Zn腐食皮膜等、材料によってはスパッタダメージによる





変質や還元等により、状態解析に影響が出る場合もあるので 注意が必要である。

3.3 XPSにおけるスパッタダメージ(変質、状態変化)防止対策3.3.1 低エネルギースパッタ(GCIB)によるダメージ低減

有機物に対するイオンスパッタにおいて、イオンスパッタ に多く使用されるAr^{*}イオン等のモノマーイオンでは運動エ ネルギーを数100eVに設定するため、スパッタリングによる 試料のダメージが大きく、スパッタ開始直後から試料表面の 変質が始まる。それを防止する対策としてガスクラスターイ オンビーム (GCIB:Gas Cluster Ion Beam)^{10,11)}が用いられる。 GCIBは、サイズが1,000個程度のクラスターAr^{*}イオンを試 料面に照射する事で、イオンビーム中の1原子当たりの運動 エネルギーを数eVとしている。これにより有機物などへのダ メージが低減した深さ方向分析が可能となる(図7)。

スパッタダメージの一例として、図8に有機物のPMMA (Poly Methyl Methacrylate)の深さ方向分析の結果を示す。 スパッタリングにモノマーイオンとクラスターイオンを用 いて測定したCとOの深さ方向定量分析結果を上段に示し、



図7 Arスパッタのモノマーイオンビームとクラスターイオンビー ムの比較 (Online version in color.)



図8 PMMAの深さ方向分析結果(照射イオン:モノマーイオン/クラスターイオン) (Online version in color.)

下段に各測定深さでのC1sピークを示した。モノマーイオン でのスパッタでは、Oが乖離しC主体に変化しており、その 状態もC=O(-O)成分が最表面でのみ認められる程度で、 スパッタ開始直後にはグラファイトに状態変化している。一 方、クラスターイオンによるスパッタでは、何れのスパッタ 深さにおいてもC=O(-O)成分が変化することなく、深さ 方向に一様なC,Oの定量分析結果が得られており、スパッ タダメージが大幅に軽減されていることが判る。

次に、スパッタによる変質の一例として、TiO₂のXPS分析 結果(Ti2pピーク)を図9に示す。最表面のTi2p状態スペク トルでは、464eVと458eV付近のTiO₂を示す2本のピークが 高S/Nで確認されている。このTiO₂に対してAr⁺モノマーイ オンスパッタを実施したところ、試料表面がスパッタダメー ジで変質し、ブロードなピークとなった。このスペクトルを 解析すると、試料中に様々な価数のTiが存在しているかのよ



図9 TiO₂の状態解析結果 (照射イオン:モノマーイオン/クラス ターイオン)(Online version in color.)

うな誤った解釈をしてしまう。これらもスパッタダメージに よる変質(状態変化)であり、状態解析を行う場合には、ス パッタダメージへ十分な注意が必要である。しかしながら、 TiO₂表面にAr⁺クラスターイオンを照射したところ、Ar⁺モ ノマーイオンの様な変質(状態変化)は認められず、表面に 存在するnmオーダー以下の薄いコンタミが除去され、S/N がより良好なTiO₂スペクトルが得られた。上記の様にAr⁺ク ラスターイオンは1原子当たりのエネルギーが低いため、有 機物はスパッタされるが無機物はスパッタされない。この性 質を利用した表面のクリーニングスパッタとしてもAr⁺クラ スターイオンは有効活用可能である。

3.3.2 HAXPESを用いたダメージ層の下層情報検出

軟X線を使用するXPSに対し、硬X線を使用するHAXPES (Hard X-ray Photoelectron Spectroscopy、硬X線光電子分 光分析法)¹²⁾に関する詳細な説明は別の回で行っている¹³⁾の で割愛するが、XPSの情報深さ数nmに対してHAXPESの情 報深さは数10nmと深いため、この情報深さの差異を利用し た内層の状態解析が可能であり、その一例を図10に示す。表 面からTiO₂/TiOの構造をもつ試料であるが、XPSでは表層 のTiO。のみが検知され、前述の様にAr⁺モノマーイオンス パッタではTiO2の変質(状態変化)が生じ、内層TiO層の正 確な状態評価を得ることが出来ない。しかし、情報深さの深 いHAXPESをXPSと併用することで、最表面のTiO。と内層 のTiOの状態解析が可能となる。さらに、Ar⁺モノマーイオ ンスパッタの条件を調整し、ダメージ層の厚さ(深さ)をコ ントロールしHAXPESを用いて分析する事で、スパッタダ メージ層よりも深い位置の元素情報を取得する分析が可能な ため、スパッタダメージでの変質(状態変化)を生じる試料 でも深さ方向分析が可能である。このHAXPESは高輝度な



図10 Ti酸化膜のXPSとHAXPESでの比較(Online version in color.)

硬X線を得るために放射光などが必要であったが、GaやCr の小型X線源が開発され、各メーカーから販売も開始されて おり、今後、普及すると考えられる。

3.3.3 SAICASを用いた極低角斜め切削による内層分析

イオンスパッタ以外の深さ方向分析の手法として、物理的 な切削刃を用いた極低角斜め切削による深さ方向への分析 手法¹⁴⁾を示す。SAICAS (サイカス: Surface And Interfacial Cutting Analysis System)の切削略図を図11に示すが、BN やダイヤモンドの切削刃 (刃幅100 µm~3mm) を試料面に 対し極低角で侵入させて、斜め切削を行いながら刃先に掛か る応力を計測する事で薄膜中のみなし剪断強度計測が可能 である。さらに、界面に到着した切削刃を平行移動する際の 応力を計測する事で、密着力の計測も行う事が可能である。 この極低角斜め切削技術を活用して、最大1,000倍(切削角 0.057deg.) に引き伸ばした斜め切削面を作製し、この表面分 析を行う事で深さ方向分析が可能である。厚さ15 µmの塗膜 に対して低角斜め切削を行い、塗膜を3000 µmに引き伸ばし て(200倍に拡大)、表面からXPSの多点分析にてN量を計測 する事で、塗膜中のアミン系物質の深さ方向分析が可能であ る (図12)。

図13に多層薄膜の有機太陽電池を対象にSAICASによる 極低角斜め切削を行い、XPSによる状態解析を実施した例 を示す。本試料はAl(57nm)/BCP(12nm)/C₆₀(53nm)/ CuPc(44nm)/ITO(150nm)/ガラス基板の構造であり、こ のCuPc(44nm)を対象にSAICAS斜め切削と試料表面か らのAr⁺モノマーイオンスパッタでのC1sピーク、Cu2p3/2 ピークの比較を実施した。この結果、イオンスパッタではス パッタダメージにより、C1sピークはブロードなピーク形状 を呈し、Cu2p3/2ピークではスパッタによる還元が生じ金 属Cuの状態を呈した。一方、SAICASによる極低角斜め切 削面面のXPS分析結果では、C1sピークとCu2p3/2ピーク 共にCuPC構造を明瞭に示す元素状態が確認された。すな わち、C1sピークでは、C=C-CとN-C=N構造が確認さ れ、Cu2p3/2ピークでは2価のCuを示すピークと2価のCu 特有のsatelliteピークも併せて確認された。このように厚さ 44nm^tの薄膜においても、SAICASを用いることでXPSによ る状態解析が可能であることが確認された。本手法は、深さ 方向への分析だけでなく、各層の界面を引き伸ばした解析に も活用されており、XPSだけでなくAES, TOF-SIMS、ラマ ン分光、赤外分光等の分析と組み合せての分析評価で界面の 詳細解析も可能となる。



図12 塗膜 (15 µmt) における SAICAS による斜め切削面の XPS 多 点分析による深さ方向 N 分析結果 (Online version in color.)



図11 SAICASによる斜め切削 a1.~a5.:SAICAS切削時の皮膜形状、b.:SAICAS切削概略図、c.:SAICAS装置 の移管 (Online version in color.)



図13 有機太陽電池における SAICAS 斜め切削での極薄膜の XPS 分析結果 (Online version in color.)

4 おわりに

情報深さが数nmと浅い表面分析装置のXPSにおける測定 原理のご紹介と最表面だけでなく深さ方向分析を含めた元素 分析だけでなく、元素状態解析も可能な点について説明し、 これらの分析事例とその問題点、および、その対策として 種々の手法について重点的に紹介した。このように、表面分 析の持つ種々の課題については、様々な技法と合わせて解決 されつつあるが、まだまだ多くの問題も存在する。単純な測 定だけではこれらの諸問題に気付かず、大きな誤解析を行う 可能性があるため、得られたデータをしっかりと読み解くこ とが重要である。さらに、表面分析を含む物理分析では、一 つの装置で得られた結果からすべてが判るわけではなく、他 の分析手法での分析結果と合せた総合的判断が必要な場合も 多くあるため、広い視野を持って得られたデータの解析に努 めることで、問題解決の近道になると言えよう。

参考文献

- S.J.Davies, H.F.Lamb and S.J.Roberts : Developments in Paleoenvironmental Research Book Series, DPER, vol.17, (2015), 346.
- M.Nuspl, W.Wegscheider, J.Angeli, W.Posch and M.Mayr : Analytical and Bioanalytical Chemistry, 379 (2004), 640.

- 3) O.Golubnitschaja, B.Baban, G.Boniolo, W.Wang, R.Bubnov, M.Kapalla, K.Krapfenbauer, M.S.Mozaffari and V.Costigliola : EPMA Journal, 7 (2016) 23.
- 4) J.T.Grant : Surface and Interface, 14 (1989) 6-7, 271.
- 5) T.Stephan : Planetary and Space Science, Elsevier, (2001), 128.
- F. Himpsel and P.-O. Nilsson : New Journal of Physics, 7 (2005), 286.
- U. Gelius and K. Siegbahn : Faraday Discussions of the Chemical Society, (1972), 185.
- 8)田中幸基:表面技術, 66 (2015), 614.
- 9)田沼繁夫:表面科学, 27 (2006) 11, 657.
- 10) I.Yamada, J.Matsuo, N.Toyoda, T.Aoki and T.Seki : Current Opinion in Solid State and Materials Science, 19 (2015), 12.
- F.Kollmer : Applied Surface Science, 231-232 (2004), 153.
- 12) C.Weiland, A.K.Rumaiz and P.Pianetta : Journal of Vacuum Journal of Vacuum Science & Technology, 34 (2016) 3, 188.
- 13) 横溝臣智,黒田真矢:ふぇらむ,27 (2022) 8,577.
- 14) 木嶋芳雄, 西山逸雄: 日本接着学会誌, 41 (2005) 6, 375.

(2022年10月11日受付)