

ふえらむ

Bulletin of The Iron and Steel
Institute of Japan

Vol.29 / No.1/ 2024

(一社)日本鉄鋼協会会報

ISSN 1341-688X

Techno Scope

刃物と鋼

入門講座

品質管理のための統計的方法の活用ー8

相関分析・回帰分析

(QM ビューローちくし 竹士伊知郎)

エネルギー関連特殊鋼ー4

高圧水素用ステンレス鋼

(愛知製鋼(株) 渡邊義典)

Atlas Copco

空気に技術、環境に力

CO₂と電気代削減の両方を実現する
省エネチャレンジ・キャンペーン実施中！

省エネ CHALLENGE CAMPAIGN

コンプレッサに関わる費用のうち、
約80%が運転コスト(電気代金)です。
電気代金が高騰を続けるなか、
お使いのコンプレッサのエネルギー消費量を測定し、
最新省エネタイプへ見直すことで
CO₂と電気代削減にも大きな効果があります。
この度、給油式コンプレッサGA VSDsシリーズおよび
オイルフリーコンプレッサZR200-355VSD+の
優秀製品賞2年連続受賞を記念し、
ご好評いただいている
インバータ製品のコンプレッサ機種を対象に、
省エネ保証キャンペーンを実施いたします。

当社省エネシミュレーションで、対象製品の該当省エネ金額を保証できない場合には、保証額との差額をコンプレッサ代金よりお値引きいたします。

オイルフリー・インバータコンプレッサ対象機器

ZR/ZT30-355VSD+

固定速機からの入替で▶▶

年間保証:40万円~840万円/7.2ton~151.5ton



ZR200-355VSD+シリーズが
一般社団法人日本産業機械工業会
2023年度優秀製品賞受賞



給油式・インバータコンプレッサ対象機器

GA22-75VSDs/VSD+

固定速機からの入替で▶▶

年間保証:20万円~130万円/6.2ton~46.8ton



GA VSDsが
一般社団法人日本産業機械工業会
2022年度優秀製品賞受賞

コンプレッサの排熱を無駄に捨てていませんか？
その排熱、エナジーリカバリー (ER) で再利用できます

ZR水冷式オイルフリー
コンプレッサ向け
ER 90-900

給油式コンプレッサ向け
ER S1~S5



●キャンペーンの詳細、ご利用条件のご確認は

<https://www.atlascopco.com/ja-jp/compressors/campaign2024>



アトラスコプコは創業1873年。1955年には世界初のスクリュコンプレッサを製造、販売。
省エネの為のエアシステム改善提案等豊富な製品やサービスをご提供しております。

アトラスコプコ株式会社

コンプレッサ事業本部

〒105-0011 東京都港区芝公園1-1-1住友不動産御成門タワー8階

☎ sales.ct@jp.atlascopco.com ☎ 03-6809-2006

www.atlascopco.com/ja-jp

Atlas Copco

ふえらむ

Vol.29 (2024) No.1

C O N T E N T S

目 次

Techno Scope	刃物と鋼 2
連携記事	シェービングを支えるカミソリ替刃材 福本賢太郎 6
入門講座	品質管理のための統計的方法の活用ー8 相関分析・回帰分析 竹士伊知郎 12 エネルギー関連特殊鋼ー4 高圧水素用ステンレス鋼 渡邊義典 19
躍動	様々な材料の加工に関する研究開発を通じて 梶川翔平 24
私の論文	溶融Znめっき層中のAlの拡散挙動 ー品質安定化に寄与するZnめっき層の室温時効と再結晶ー 星野克弥 29
解説	受賞技術ー41 直接スラブ鑄造と表層組織制御によるチタン薄板の 新製造プロセスの開発 高橋一浩、國枝知徳、高梨健太郎、針生修一、小野有一、田中寿宗 33
わたしたちの けんきゅうしつ	無容器法による表面張力測定～高温への挑戦～ 清宮優作 38
アラカルト	若手研究者・技術者へのメッセージー37 お世話になった教科書と論文誌 津崎兼彰 40 講演大会学生ポスターセッションに参加して 講演大会学生ポスターセッション最優秀賞を受賞して ～研究のバックグラウンドと未来への誓い～ 松葉 悠 46
協会の活動から	 47
お知らせ	 50
2023年年間索引、2024年年間予定	 60

* ふえらむ電子版 (<https://y100.isij.or.jp/ferrum/>) では、著者よりカラーで提供された図をカラーの状態でご覧いただけます。

2019年2月号より、冊子版を希望者へ無償配布しています（会員限定）
冊子版の配布については、下記URLから変更可能です。
https://y100.isij.or.jp/acceptance/kaiin_menu/default.php

ホームページ <https://www.isij.or.jp>

編集後記

新年あけましておめでとうございます。所謂、「コロナ禍」という言葉が懐かしくなるほど、世界は通常に戻っての新年が迎えられたと思います。「ふえらむ」は、事務局、会報委員の尽力で欠号など発生することなく、発刊が継続して続けることができました。

さて、1月号のTechno Scopeは、「刃物と鋼」と題して、刀から始まり、身近なカミソリの刃までを歴史を踏まえて記事と

してまとめました。連携記事では、(株)プロテリアル(旧、日立金属(株))の福本賢太郎様より「シェービングを支えるカミソリ用替刃材」として執筆いただきました。通常の家では刀はありませんが、少なくともシェービングで使用するカミソリの刃は男女問わず、実物を触ったことのあり、使用したこともある鉄鋼材料の一つとして読んでいただければ幸いです。(K.T.)

会報委員会 (五十音順)

委員長	堤 康一 (JFEスチール (株))		
副委員長	戸田 佳明 (物質・材料研究機構)		
委員	赤崎 兼宜 (愛知製鋼 (株))	浅井 徹 (名古屋大学)	浅田 照朗 (マツダ (株))
	新井 宏忠 (八戸工業高等専門学校)	有田 吉宏 (日本製鉄 (株))	伊藤 勉 (富山県立大学)
	植田 滋 (東北大学)	遠藤 理恵 (芝浦工業大学)	木下 恵介 (日本製鉄 (株))
	串田 仁 ((株) 神戸製鋼所)	小林 純也 (茨城大学)	小林 祐介 (日本冶金工業 (株))
	小柳 禎彦 (大同特殊鋼 (株))	高谷 英明 (三菱重工業 (株))	鷹嘴 利公 (産業技術総合研究所)
	山口 広 (JFEスチール (株))		

ふえらむ 定価 2,200円 (税込)

Bulletin of The Iron and Steel Institute of Japan : Unit Price ¥2,000

2023年12月25日印刷納本、2024年1月1日発行 (毎月1回1日発行)

編集兼発行人 東京都中央区日本橋茅場町3-2-10 鉄鋼会館5階

(一社)日本鉄鋼協会 業務執行理事・専務理事 小澤純夫

Tel : 03-3669-5933 Fax : 03-3669-5934 (共通)

印刷所 東京都文京区本駒込3-9-3 (株) トライ

©COPYRIGHT 2024 一般社団法人日本鉄鋼協会

複写をご希望の方へ

本会は、本誌掲載著作物の複写に関する権利を一般社団法人学術著作権協会に委託しております。

本誌に掲載された著作物の複写をご希望の方は、(一社)学術著作権協会より許諾を受けて下さい。但し、企業等法人による社内利用目的の複写については、当該企業等法人が社団法人日本複写権センター ((一社)学術著作権協会が社内利用目的複写に関する権利を再委託している団体) と包括複写許諾契約を締結している場合にあっては、その必要はありません (社外頒布目的の複写については、許諾が必要です)。

権利委託先：一般社団法人学術著作権協会

〒107-0052 東京都港区赤坂9-6-41 乃木坂ビル

TEL.03-3475-5618 FAX.03-3475-5619 E-mail : info@jaacc.jp

複写以外の許諾 (著作物の引用、転載、翻訳等) に関しては、(一社)学術著作権協会に委託致していません。直接、本会へお問い合わせください。

また、アメリカ合衆国において本書を複写したい場合は、次の団体に連絡して下さい。

Copyright Clearance Center, Inc

222 Rosewood Drive, Danvers, MA 01923 USA

TEL.1-978-750-8400 FAX.1-978-646-8600

Minco ミンコ・熱電対とサンプラー

品質向上のパイオニア

■ ミンコサンプラー (製鋼 製鉄 試料採取用)

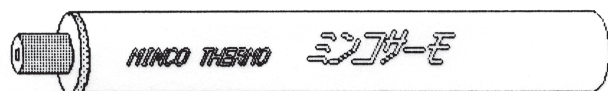


ミンコサンプラーの3つの大きな特徴 信頼性、作業性、安全性。
炉外精錬装置 脱ガス装置 電気炉 レードル タンディッシュ CCモールド
高炉出鉄樋 トピードカー 溶銑予備処理などあらゆる場所から採取できます

■ ミンコサーモ 消耗型熱電対

for IRONS, STEELS, FERROUS ALLOY

MMJ型 消耗型熱電対



TYPE R(13%) IPTS 1968
白金・白金ロジウム

■ 標準試料

世界各国各社の製品を取り扱っております。
化学分析用、発光分光分析用、蛍光X線分析用、英国BAS、米国NBS、
BRAMMER、ALPHA、MINCO、カナダALCAN、ドイツBAM、
フランスIRSID、スウェーデンSKF、他 ご用命下さい。

日本ミンコ株式会社

ISO9001:2000 認証取得

※お問い合わせは

本 社 〒341-0032

埼玉県三郷市谷中398番地1

TEL.048(952)8701 FAX.048(952)8705

URL <http://www.minco.co.jp>

東京事務所 〒166-0012

東京都杉並区和田3-36-7

TEL.03(5306)6265 FAX.03(5306)6268

MINCO U.S.A (WISCONSIN)

MINCO GERMANY (DÜSSELDORF)

MINCO AUSTRALIA (WOLLONGONG)

M/A、エネルギー関連材料、機能性セラミックス、環境リサイクル、電気電子材料等の開発に不可欠な

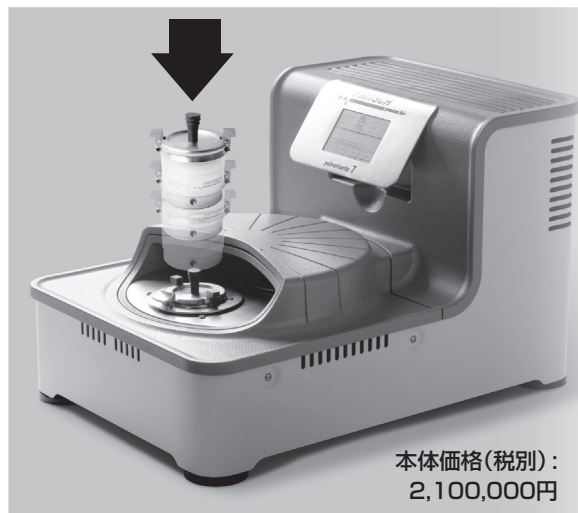
ドイツ フリッチュ社製遊星型ボールミル

“NANO領域” PREMIUM LINE P-7.

明日の遊星型ボールミルはこれだ。

特色

1. 弊社Classic Line P-7と比べて250%の粉碎パワーUP
自転：公転比率：1：-2, MAX 1,100/2,200rpm
粉碎エネルギー：MAX 94G (Classic Line P-7では46G)
2. 容器を本体に内蔵。
外部に飛び出す危険性は皆無に。
3. 容器のサイズは20, 45, 80ccの3種類。
雰囲気制御容器も多数用意。
4. 容器のセット、取り出しも極めて容易に。



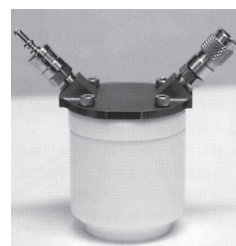
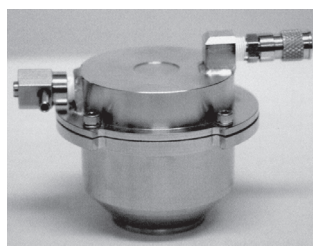
本体価格(税別)：
2,100,000円

容器がセットされる様子。



CLASSIC LINE 遊星型ボールミル P-5/4, P-6, P-7

premium lineと並んで従来どおりの
遊星型ボールミルトリオも併せて
ご提供いたします。



CLASSIC LINE 雰囲気制御容器一例

遊星型ボールミルの パイオニア



本体価格(税別)：
2,600,000円

フリッチュ社の技術で 容器1個で遊星型に



本体価格(税別)：
1,150,000円

微量の試料を 対象に



本体価格(税別)：
1,270,000円

●通常の容器、雰囲気制御容器ともボールも含めて次ぎの材質を御使用いただけます。メノウ、アルミナ、ジルコニア、チタニウム、ステンレス、クロム、タングステンカーバイト、プラスチックポリアミド ●容器のサイズ。500, 250, 80, 45, 12cc。 ●乾式のみならず湿式での粉碎が可能。またISO9001, TUV, CE等の国際安全基準をクリアー

カタログおよび価格表は弊社にお問い合わせください

フリッチュ・ジャパン株式会社

本社 〒231-0023 横浜市中区山下町252
大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-2-7
福岡営業所 〒819-0022 福岡市西区福重5-4-2

info@fritsch.co.jp <http://www.fritsch.co.jp>

Tel (045)641-8550 Fax (045)641-8364
Tel (06)6390-0520 Fax (06)6390-0521
Tel (092)707-6131 Fax (092)707-6131



株式会社

ナカヤマ

溶湯金属測定消耗型熱電対 クリスタルサーモ

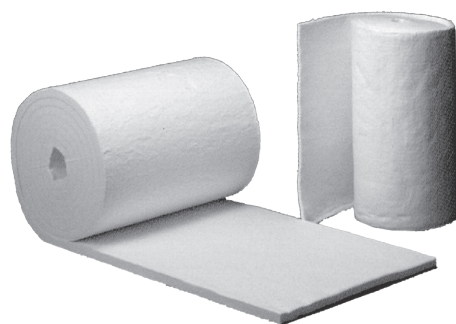


- 高精度・高品質
- JIS 規格品 (JIS-C1602 : 2015)
- 先端: U字管(14、25 mm)
- 保護管長: 150~1170 mm

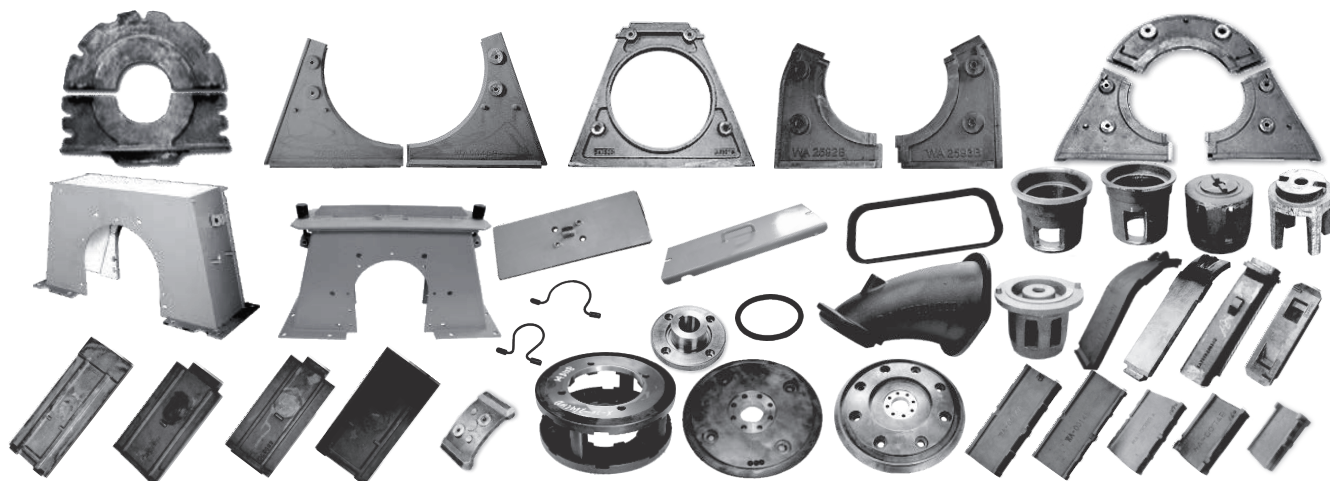
セラミック ファイバースプーン



ブランケット



ショットブラスト部品 インペラーユニット



■ 本社 〒451-0066 愛知県名古屋市西区児玉三丁目37-22
TEL. 052-521-1171(代表) FAX. 052-521-1180
E-mail. nk-1972@nakayama-meps.co.jp/

■ 東日本営業所
TEL. 024-545-6588 FAX. 024-544-6588

公式サイト

<https://www.nakayama-meps.co.jp/>





CUNOVA
FORMERLY KME SPECIAL PRODUCTS & SOLUTIONS

KME社は2023年3月1日より新社名**cunova**社に変更となりました。永年のご愛顧に感謝するとともに、今後とも何とぞ変わらぬご支援を賜りますようお願いいたします。

最新技術による耐摩耗方式が搭載されているCUNOVA社製銅ステープ

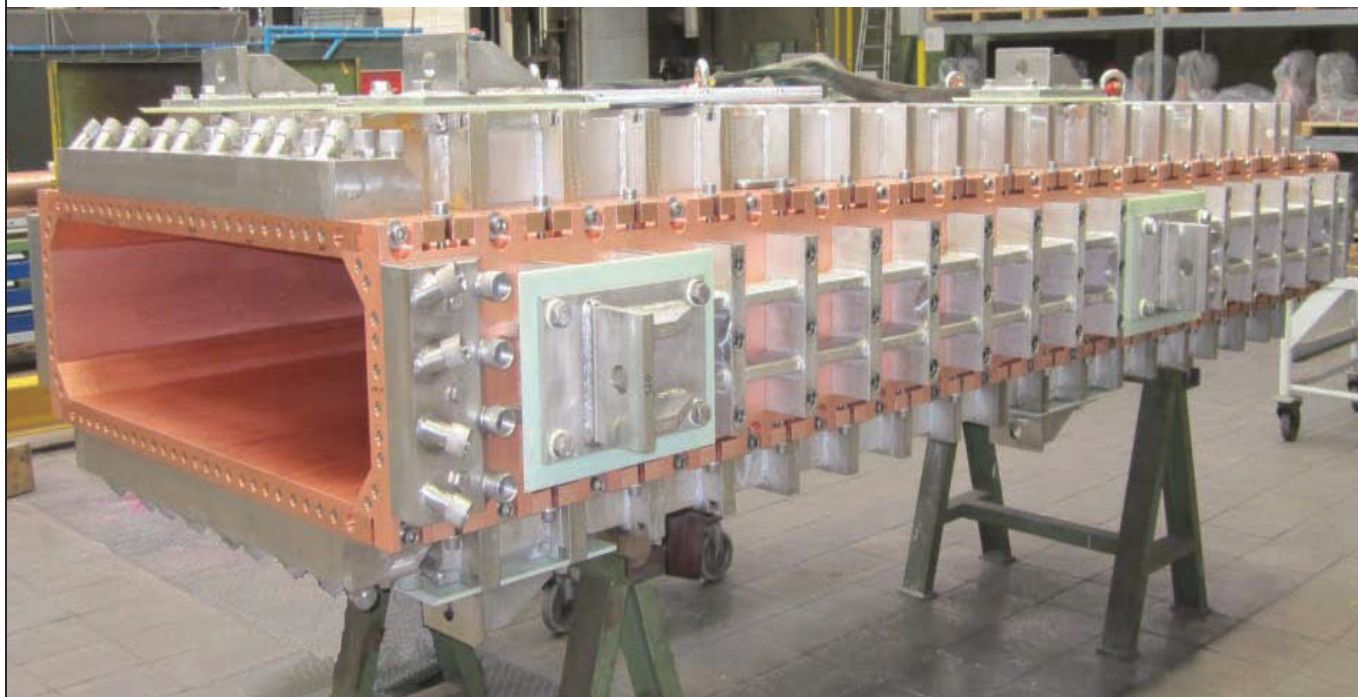
CUNOVA社特許取得済みの最新技術による耐摩耗材が搭載された銅ステープの特徴

■銅ステープ

最新技術により、循環式熱応力による偏芯量を最小限に抑えた垂直型溝孔構造による不等辺四角形溝付き水冷構造の銅ステープを開発しすでに採用済み

■多層式耐摩耗材の挿入

- ・波形配列の連結方式による挿入も可能
- ・モース硬度9.4 (ダイヤモンドのモース硬度は10.0) の焼結細密セラミックによる二重構造の高耐摩耗鉄扉にも採用可能
- ・極く僅かの損耗率である超耐摩耗耐火材を使用



cunova社の総販売代理店

株式会社 トライメート

〒194-0022 東京都町田市森野四丁目15番5号
PHONE: 042-727-2813 TELEFAX: 042-723-0803
E-mail: trimates@blue.ocn.ne.jp